



Características y aplicaciones

El R-507 es una mezcla azeotrópica compuesta por R-125 y R-143a. Sus características termodinámicas lo constituyen como el sustituto ideal del R-502 para el sector de la refrigeración, en baja y media temperatura. Se caracteriza por su estabilidad química, sus buenas propiedades termodinámicas y su baja toxicidad. Su principal aplicación es para las nuevas instalaciones de bajas y medias temperaturas.

También existe la posibilidad de reconvertir una instalación de R-502 a R-507, eliminando el 95% del aceite mineral o alquilbencénico original por un aceite polioléster. Es necesario cambiar el filtro secador (recomendable tamiz molecular XH9), sustituir la válvula de expansión por una de R-507 y sobredimensionar el condensador.

El R-507 es una mezcla de refrigerantes a base de HFC, los cuales no son compatibles con los lubricantes tradicionales que trabajaban con R-502. El único lubricante idóneo para utilizar es el aceite polioléster (POE).

Toxicidad y almacenamiento

Su toxicidad es muy pequeña. Tiene un valor de AEL (Allowable Exposure Limit) de 100 ppm (8 horas, TWA). Los envases de R-507 deben conservarse en sitios secos, bien ventilados y lejos de fuentes de calor. Los vapores son más pesados que el aire y se suelen acumular cerca del suelo.

Su clasificación es **A1 grupo L1**

Componentes

Nombre químico	% en peso	Nº . CE
Pentafluoroetano (R-125)	50	206-557-8
1,1,1-Trifluoroetano (R-143a)	50	206-996-5



Propiedades físicas

PROPIEDADES FÍSICAS		R-507
Peso molecular	(g/mol)	98.9
Temperatura ebullición a (1,013 bar)	(°C)	-46.7
Temperatura crítica	(°C)	70.9
Presión crítica	(bar abs)	37.9
Densidad crítica	(Kg/m ³)	500
Densidad del líquido (25°C)	(Kg/m ³)	1050
Densidad del líquido (-25°C)	(Kg/m ³)	1248
Densidad del vapor saturado (a 1,013 bar)	(Kg/m ³)	5.5
Deslizamiento temperatura de ebullición (a 1,013 bar)	(K)	0
Presión del vapor (25°C)	(bar abs)	12.74
Presión del vapor (-25°C)	(bar abs)	2.58
Calor latente de vaporización a punto de ebullición	(KJ/Kg)	200
Calor específico del líquido (25°C)	(KJ/Kg K)	1,65
Calor específico del vapor (25°C) (1,013 bar)	(KJ/Kg K)	0,87
Conductibilidad térmica del líquido (25°C)	(W/mK)	0.063
Conductibilidad térmica del vapor (1,013 bar)	(W/mK)	0.0141
Solubilidad con el agua (25°C)	(ppm)	despreciable
Límite de inflamabilidad (25°C)	(%vol.)	Ninguno
Toxicidad (AEL)	(ppm)	1000
ODP		0
PCA (GWP)		3985

Las propiedades termodinámicas del R-507 son muy similares a las del R-502, esto queda evidenciado en el siguiente ejemplo:

Las condiciones operativas simulan un ciclo real a baja temperatura, típico de la refrigeración comercial.

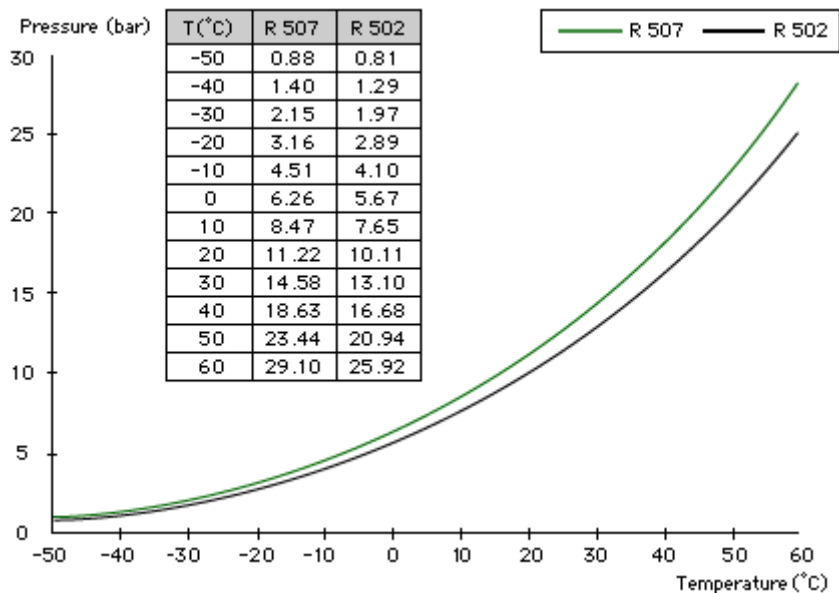
1. Temperatura a la entrada del Evaporador: -40°C
2. Temperatura a la entrada del Condensador: 45°C
3. Succión vapor sobrecalentado: 40°C
4. Líquido sobrenfriado: 5°C

Coefficiente de Compresión Isoentrópica: 1

		R-507	R-502
Presión de evaporación	(bar)	1.41	1.3
Presión de condensación	(bar)	20.93	18.72
Trabajo de compresión		14.8	14.4
Temperatura de descarga del compresor	(°C)	93	103
COP		1.8	1.9
Capacidad neta de refrigeración	(KJ/Kg)	83.5	83.4
Capacidad volumétrica de refrig.	(KJ/m ³)	527	543
Temperatura deslizamiento (evap.)	(°C)	0	0
Temperatura deslizamiento (cond.)	(°C)	0	0



COMPARATIVA PRESIONES R-502 - R-507



TEMP. (°C)	PRESIÓN (bar)		DENSIDAD (Kg/m³)		ENTALPÍA (kJ/Kg)		ENTROPÍA (kJ/Kg.K)	
	BURBUJA	ROCIO	BURBUJA	ROCIO	BURBUJA	ROCIO	BURBUJA	ROCIO
-50	0.88	0.87	1329.37	4.85	135.80	333.99	0.8020	1.6902
-45	1.11	1.11	1314.14	6.07	141.73	337.14	0.8282	1.6847
-40	1.40	1.40	1298.61	7.52	147.74	340.26	0.8542	1.6799
-35	1.74	1.74	1282.74	9.23	153.82	343.35	0.8799	1.6757
-30	2.14	2.14	1266.51	11.24	159.98	346.39	0.9053	1.6720
-25	2.61	2.61	1249.87	13.57	166.22	349.39	0.9306	1.6687
-20	3.16	3.16	1232.79	16.27	172.54	352.34	0.9556	1.6659
-15	3.79	3.78	1215.20	19.39	178.95	355.21	0.9805	1.6633
-10	4.51	4.50	1197.08	22.96	185.45	358.01	1.0052	1.6610
-5	5.33	5.32	1178.35	27.06	192.05	360.73	1.0298	1.6588
0	6.25	6.25	1158.96	31.73	198.75	363.34	1.0542	1.6568
5	7.30	7.29	1138.83	37.05	205.55	365.85	1.0786	1.6549
10	8.46	8.46	1117.89	43.09	212.47	368.23	1.1029	1.6530
15	9.77	9.76	1096.03	49.97	219.50	370.48	1.1276	1.6511
20	11.21	11.20	1073.16	57.77	226.67	372.58	1.1513	1.6490
25	12.81	12.80	1049.15	66.64	233.99	374.50	1.1755	1.6468
30	14.57	14.56	1023.82	76.74	241.47	376.30	1.1998	1.6444
35	16.51	16.49	997.00	88.26	249.13	377.75	1.2243	1.6417
40	18.62	18.61	968.45	101.44	256.00	379.00	1.2489	1.6385
45	20.93	20.91	937.84	116.61	265.10	379.96	1.2738	1.6349
50	23.44	23.42	904.76	134.19	273.501	380.58	1.2992	1.6306



Diagrama de Mollier

